

Keramické hmoty vyráběné v Elektroporcelán Louny

- Keramické hmoty svými vlastnostmi odpovídají požadavkům normy IEC 672.
- Keramické hmoty jsou vyráběny tzv. „mokrou“ cestou, tzn. je možno si je odebrat ve stavu břechky nebo v plastickém stavu (vlhkost mezi 18 - 21%)
- Hmoty je možné dodávat též vyvakuované ve výliscích kruhového průřezu nebo průřezu čtvercového.

Nabízené hmoty

- 1/ keramická hmota na bázi SiO₂ (dle IEC 672, C110)
- 2/ keramické hmoty na bázi Al₂O₃ (dle IEC 672, C120 a dle IEC 672, C130).

Základní porovnání typových vlastností keramické hmoty C110 vyráběné v EPL Louny s normou IEC 672:

	norma	skuteč.
Nasákavost max. (%)	0,0	0,0
Objemová hmotnost min. (Mg.m ³)	2,2	2,35
Mech. pevnost v ohybu neglaz. min. (MPa)	50	73,6
Stř. součin. dél. tepl. roztaž. 30 až 600°C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	4 - 7	5,11
Elektrická pevnost min. (kV.mm ⁻¹)	20	30,6
Ztrátový činitel 1 MHz max. (10 ⁻³)	25	7,5

Základní porovnání typových vlastností keramické hmoty C130 vyráběné v EPL Louny s normou IEC 672:

	norma	skuteč.
Nasákavost max. (%)	0,0	0,0
Objemová hmotnost min. (Mg.m ³)	2,5	2,67
Mech. pevnost v ohybu neglaz. min. (MPa)	140	158,6
Stř. součin. dél. tepl. roztaž. 30 až 600°C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	5 - 7	5,66
Elektrická pevnost min. (kV.mm ⁻¹)	20	34,7
Ztrátový činitel 1 MHz max. (10 ⁻³)	10	6,1

Porcelain mass produced by Elektroporcelán Louny

- Porcelain mass conformed by EN 60 672-3:1998
- Porcelain mass produced by „non-dry technology“ that offers deliveries of a semi-liquid mass or a malleable mass (18 - 21% humidity content)
- Porcelain mass should be delivered as a clay rod, rounded or square form.

An offer of Porcelain mass:

- 1/ Porcelain mass based on SiO₂ (acc. to IEC 672, C110)
- 2/ Porcelain mass based on Al₂O₃ (acc. to IEC 672, C120 and acc. to IEC 672, C130).

Porcelain mass C110 made by EPL Louny - properties comparison with the IEC 672:

	IEC 672	EPL values
Open (apparent) porosity max. (%)	0,0	0,0
Bulk density min. (Mg.m ³)	2,2	2,35
Flexural strenght min. (MPa)	50	73,6
Mean coefficient of linear thermal expansion . 30-600°C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	4 - 7	5,11
Electric strenght min. (kV.mm ⁻¹)	20	30,6
Dissipation factor 1 MHz max. (10 ⁻³)	25	7,5

Porcelain mass C130 made by EPL Louny - properties comparison with the IEC 672:

	IEC 672	EPL values
Open (apparent) porosity max. (%)	0,0	0,0
Bulk density min. (Mg.m ³)	2,5	2,67
Flexural strenght min. (MPa)	140	158,6
Mean coefficient of linear thermal expansion . 30-600°C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	5 - 7	5,66
Electric strenght min. (kV.mm ⁻¹)	20	34,7
Dissipation factor 1 MHz max. (10 ⁻³)	10	6,1